

RODZAJE TECHNOLOGII „NAPAWANIE”

METODA	NAPAWANIE PLAZMOWE PTA	NAPAWANIE LASEROWE
ŹRÓDŁO CIEPŁA	łuk plazmowy będący strumieniem silnie zjonizowanego gazu	skoncentrowana wiązka światła koherentnego
TYPOWE MATERIAŁY POWŁOKOWE	PROSZKI: stopy na bazie kobaltu, stopy na bazie niklu, stopy na bazie żelaza, stopy miedzi, stopy zawierające twarde węgliki	DRUTY / PROSZKI: stopy na bazie żelaza, stopy na bazie niklu, stopy na bazie kobaltu, stopy miedzi, stopy zawierające twarde węgliki, stopy żelazkowe
CHARAKTERYSTYKA	niewielkie wymieszanie materiału dodatkowego z materiałem podłoża wysoka wydajność procesu stała twardość	minimalne wymieszanie materiału dodatkowego z materiałem podłoża niewielkie odkształcenia materiału rodzimego (wąska strefa wpływu ciepła) możliwa niewielka grubość napoin (~ 0,5 mm), możliwość uzyskiwania drobnoziarnistych struktur
PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ	narzędzia skrawające, krawędzie tnące narzędzi do prac ziemnych, zawory, silniki, czopy walców hutniczych, części hydrauliczne, walce	spawanie elementów, które w tradycyjny sposób nie są ze sobą spawalne np. termopary, elementów ze stali nierdzewnej części turbin formy wtryskowe

Drodzy Klienci, dziękujemy za zainteresowanie naszą firmą. Spółka Suliq jest rodzinnym przedsiębiorstwem założonym na początku 2017 roku z myślą o produkcji i dystrybucji wyrobów z drutu stalowego. Obecnie koncentrujemy się na dwóch profilach działalności: dystrybucji wyrobów stalowych oraz materiałów do powłok ochronnych.

Ze swej strony gwarantujemy wiedzę i zaangażowanie, oferując produkt spełniający pod każdym względem Wasze oczekiwania, zarówno w aspekcie jakościowym jak i ekonomicznym. Sprawdźcie naszą ofertę, której motto brzmi „nadajemy drutowi kształt”, a z pewnością zostaniecie z nami na dłużej.
